

Electrodo básico para soldar materiales o equipos que operan a temperaturas de servicio hasta - 60°C.

## Especificación

<b>AWS A 5.5</b>	<b>AWS A 5.5 M</b>
<b>E 8018-C1</b>	<b>E 5518 - C1</b>

## Campo de aplicación

UTP 8018 C1 es un electrodo básico (bajo contenido de hidrógeno) diseñado para aceros que están expuestos a temperaturas bajo cero manteniendo una buena ductilidad. Se puede utilizar para uniones y revestimientos en aceros de baja aleación con resistencia a la tracción de 550 MPa.

## Características

UTP 8018 C1 se suelda en todas posiciones, con excepción de la vertical descendente. Fácil separación de la escoria. Sus cordones tienen una buena apariencia sin poros ni salpicaduras. Depósito tenaz a prueba de grietas.

## Análisis estándar del depósito (% en peso)

C	Mn	Si	P	S	Ni
< 0.12	< 1.25	< 0.6	0.03	0.03	2.00 - 2.75

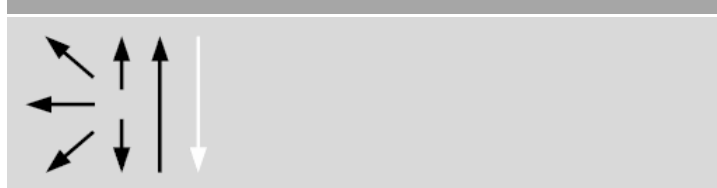
## Propiedades mecánicas del depósito

Resistencia a la Tracción MPa	Límite de Cedencia Rp 0,2% MPa	Alargamiento (l = 4d) %	Tenacidad Charpy V Joules
> 550	> 460	> 19	> 27 (-60 °C)

## Instrucciones para Soldar

Limpie el área por soldar desengrasándola perfectamente, mantenga el arco corto y el electrodo ligeramente inclinado en dirección al avance. La oscilación del electrodo no debe sobrepasar tres veces el diámetro del núcleo. Usar electrodos secos; electrodos que han estado expuestos al ambiente durante varias horas, deberán secarse durante media hora a 300 °C.

## Posiciones de soldadura



## Tipos de corriente

Corriente Directa / Electrodo Positivo (DC/EP) (= +)

## Parámetros recomendados

Electrodo Ø x L (mm)	2.4 x 350	3.2 x 350	4.0 x 450	5.0 x 450
Amperaje (A)	65 -110	100 - 150	140 - 200	180 - 255

## Presentaciones

### StaPac (Caja de cartón)

Caja de 5 kg

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.